



TOUT SAVOIR SUR LES UNIVERSITES D'ENTREPRISE

• Le 14 janvier 2009

- De 9h00 à 18h00
- A l'université Areva
Tour Areva - 1, place
de la Coupole - Paris-
La-Défense

Ce séminaire est accessible aux directeurs d'universités d'entreprise, DRH, directeurs de formation, directeurs de projets d'entreprises et organisations privées et publiques, à l'exclusion des cabinets de conseil et de formation.

Droits d'inscription :

875 euros HT par personne comprenant la participation aux travaux, le dossier du participant, le déjeuner et les pauses.

L'inscription est effective à réception du règlement des droits d'inscription.

Annulation : Elles devront être formulées par écrit jusqu'à huit jours avant le séminaire, dernier délai. Après cette date, les frais seront intégralement dus. Toutefois la personne inscrite pourra se faire remplacer.



**ANNICK
RENAUD-COULON**

GLOBALCCU
14 rue du Regard
75006 - Paris
France

Téléphone :
+33 (0)1. 45.44.13.92

www.globalccu.com

www.renaud-coulon.com

annick@renaud-coulon.com

- **Séminaire exceptionnel réservé aux professionnels d'entreprises**
- **Tenu au cœur d'une université d'entreprise de grand renom**
- **Animé par Annick Renaud-Coulon, expert mondiale des Corporate Universities, auteur de plusieurs ouvrages sur le sujet, présidente du Club Européen des Universités d'entreprise et Chairman de GlobalCCU, the Global Council of Corporate Universities.**

Ambitions : Permettre à des entreprises qui veulent créer ou redynamiser leur université de se doter d'un cadre de référence très efficient, fondé sur une expertise mondiale reconnue.

Objectifs : A la fin de la journée, les participants auront :

- Fait le point sur ce qu'est une université d'entreprise et ce que ça n'est pas
- Identifié le référentiel d'excellence du pilotage de l'université d'entreprise de nouvelle génération
- Identifié les facteurs de succès d'une université d'entreprise.

Programme

- | | |
|----------------|---|
| 9h00 - 9h15 | <i>Accueil</i> |
| 9h15 - 9h30 | • Présentation des participants, des objectifs et du programme. |
| 9h30 - 11h00 | • Le phénomène mondial des universités d'entreprise par Annick Renaud-Coulon : définition, positionnement, typologies d'universités d'entreprise, l'offre éducative, la communication et le marketing, les réalités financières, les universités d'entreprise de nouvelle génération. |
| 11h00 - 11h15 | <i>Pause</i> |
| 11h15 - 12h15 | • Présentation de l'Université Areva par Marc Gomes, Directeur Général de l'Université Areva. |
| 12h45 - 14h00 | <i>Déjeuner</i> |
| 14h00 - 15h00 | • Présentation de l'université Logica par Raphaëlle Dhennequin, Directrice de l'Université Logica. |
| 15h00 - 16h00 | • Apport d'Annick Renaud-Coulon sur les facteurs clés de succès d'une université d'entreprise de nouvelle génération. |
| 16h00 - 16h15 | <i>Pause</i> |
| 16h15 - 17h30 | • Travail individuel et ensuite en sous-groupes, sur les positionnements rêvés des universités ou académies d'entreprise des participants, suivi d'échanges en plénière, et élaboration des bases des plans d'action individuels. |
| 17h30 - 18 h00 | • Tour de table sur les apports de la journée et conclusion. |

Pour vous inscrire, complétez votre bulletin d'inscription et envoyez-le accompagné de votre règlement à GlobalCCU, 14, rue du Regard, 75006 - Paris - France
Contact : serene.booker@globalccu.com